TOYOTA BOSHOKU

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

Daily Machine Check Sheet (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press shop	RAIL DIMENTION MEASURMENT MC	Rail measurment

Note:- Please read legends before filling this sheet.

Zone:- Press shop

	Check Points	Criteria	Method	Resp	Freq	WK1 1	2	3	4	5	6	7	WK2 8	9	10	11	12	13	14	WK3 15	16	17	18	19	20	21	WK4 22	23	24	25	26	27	28	WK5 29	30	31
Inspection	इमरजेंसी स्विच की वर्किंग चेक करें	मशीन काम नहीं करना चाहिए	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	सेफ्टी Door की वर्किंग चेक करें	मशीन काम नहीं करना चाहिए	दरवाजा खोल कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	एयर लीकेज चेक करें	एयर का लीकेज ना हो	सुन कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	मशीन में किसी भी असामान्य आवाज चेक करें	कोई असामान्य आवाज नहीं	सुन कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	ढीली तारों को चेक करें	कोई ढीली वायरिंग नहीं	देख कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	FR का पानी ड्रेन करे	कोई पानी नहीं	ड्रेन बटन दबाकर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	* मुख्य एयर प्रेशर चेक करें	0.3 - 0.4 Mpa	देख कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	सेंसर वायर चेक करे	कोई नुक्सान नहीं	देख कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	मशीन के टच बटन की वर्किंग चेक करे	एक हाथ से चलनी चाहिए	टच बटन को टच करके	ऑपरेटर	D																															
Inspection	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	M																															
Cleaning	मशीन को साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	साफ़ कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	D																															
Cleaning	पार्ट रेस्टिंग फिक्सचरको साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	साफ़ कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	D																															
Cleaning																																				
Lubrication	दोनों सर्वो की बॉल स्क्रू में और स्लाइडिंग वाले भागों में तेल लगाए	फ्री मूवमेंट	आयल कीप द्वारा	मेंटेनेंस	M																															
Lubrication																																				
Tightness	सेंसर डॉग को चेक करे	कोई ढीलापन नहीं	देख कर	ऑपरेटर	D																															
Tightness																																				
					Checked By Machine Operator (Sign):-																															
					Verified by Production Suprevisor (Sign):-																															
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area Incharge-Sign):-																															

Legends								
	Tick (v)	If "OK"	Tick (X)	If "Not OK"	M	Monthly	W	Weekly
	*	Please write actual value.Dont tick mark			D	Daily		

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production suprevisor immediatley.*

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

Daily Machine Check Sheet (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	PRESS SHOP	PART PICK AND PLACE	PPP-01

Note:- Please read legends before filling this sheet.

Zone:- Press shop

	Check Points	Criteria	Method	Resp	Freq	Date																												
		Standard				WK1							WK2							WK3							WK4							WK5		
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Inspection	इमरजेंसी स्विच की वर्किंग चेक करें	मशीन काम नहीं करना चाहिए	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	मशीन में किसी भी असामान्य ध्वनि चेक करें	कोई असामान्य ध्वनि नहीं	सुन कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	FRL में तेल लेवल चेक करें	लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	एयर लीकेज चेक करें	एयर का लीकेज ना हो	सुन कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद किया जाना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	ढीली तारों को चेक करें	कोई ढीली वायरिंग नहीं	देख कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	मुख्य एयर प्रेशर चेक करें	0.45 - 0.55 Mpa	देख कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	सभी सेंसर और उसके तारो की कंडीशन चेक करे	कोई डैमेज और कटा हुआ नहीं हो	देख / छू कर	ऑपरेटर	D																															
Cleaning	मशीन चलाने से पहले मशीन को अच्छी तरह से साफ़ करे	कोई स्पैटर / डस्ट नहीं	साफ़ कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	D																															
Cleaning																																				
Cleaning																																				
Lubrication	प्रत्येक स्लाइडिंग वाले भागों में तेल / ग्रीज़ लगाए	फ्री मूवमेंट	आयल कीप /ग्रीज़ गन द्वारा	मेंटेनेंस	M																															
Lubrication																																				
Tightness	चेक करे की मशीन व फिक्सचर के नट और बोल्ट लूज़ ना हो	कोई लूज़नेस नहीं	कार्य अनुसार टूल द्वारा	ऑपरेटर	D																															
Tightness																																				
					Checked By Machine Operator (Sign):-																															
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																															
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																															

Legends								
	Tick (✓)	If "OK"	Tick (X)	If "Not OK"	M	Monthly	W	Weekly
	*	Please write actual value.Dont tick mark			D	Daily		

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

Daily Machine Check Sheet (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	PRESS SHOP	PART PICK AND PLACE	PPP-02

Note:- Please read legends before filling this sheet.

Zone:- Press shop

	Check Points	Criteria	Method	Resp	Freq	WK1							WK2							WK3							WK4							WK5		
	Standard					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Inspection	इमरजेंसी स्विच की वर्किंग चेक करें	मशीन काम नहीं करना चाहिए	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	मशीन में किसी भी असामान्य ध्वनि चेक करें	कोई असामान्य ध्वनि नहीं	सुन कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	FRL में तेल लेवल चेक करें	लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	एयर लीकेज चेक करें	एयर का लीकेज ना हो	सुन कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद किया जाना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	ढीली तारों को चेक करें	कोई ढीली वायरिंग नहीं	देख कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	मुख्य एयर प्रेशर चेक करें	0.45 - 0.55 Mpa	देख कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	सभी सेंसर और उसके तारो की कंडीशन चेक करे	कोई डैमेज और कटा हुआ नहीं हो	देख / छू कर	ऑपरेटर	D																															
Cleaning	मशीन चलाने से पहले मशीन को अच्छी तरह से साफ़ करे	कोई स्पैटर / डस्ट नहीं	साफ़ कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	D																															
Cleaning																																				
Cleaning																																				
Lubrication	प्रत्येक स्लाइडिंग वाले भागों में तेल / ग्रीज़ लगाए	फ्री मूवमेंट	आयल कीप /ग्रीज़ गन द्वारा	मेंटेनेंस	M																															
Lubrication																																				
Tightness	चेक करे की मशीन व फिक्सचर के नट और बोल्ट लूज़ ना हो	कोई लूज़नेस नहीं	कार्य अनुसार टूल द्वारा	ऑपरेटर	D																															
Tightness																																				
	Checked By Machine Operator (Sign):-																																			
	Verified by Production Supervisor (Sign):-																																			
	Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																																			

Legends								
	Tick (√)	If "OK"	Tick (X)	If "Not OK"	M	Monthly	W	Weekly
	*	Please write actual value.Dont tick mark			D	Daily		

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*

TOYOTA BOSHOKU

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

Daily Machine Check Sheet (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	PRESS SHOP	PART PICK AND PLACE	PPP-03

Note:- Please read legends before filling this sheet.

Zone:- Press shop

	Check Points	Criteria	Method	Resp	Freq	WK1							WK2							WK3							WK4							WK5		
		Standard				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Inspection	इमरजेंसी स्विच की वर्किंग चेक करें	मशीन काम नहीं करना चाहिए	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	मशीन में किसी भी असामान्य ध्वनि चेक करें	कोई असामान्य ध्वनि नहीं	सुन कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	FRL में तेल लेवल चेक करें	लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	एयर लीकेज चेक करें	एयर का लीकेज ना हो	सुन कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद किया जाना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	ढीली तारों को चेक करें	कोई ढीली वायरिंग नहीं	देख कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	मुख्य एयर प्रेशर चेक करें	0.45 - 0.55 Mpa	देख कर	ऑपरेटर	D																															
Inspection	सभी सेंसर और उसके तारो की कंडीशन चेक करे	कोई डैमेज और कटा हुआ नहीं हो	देख / छू कर	ऑपरेटर	D																															
Cleaning	मशीन चलाने से पहले मशीन को अच्छी तरह से साफ़ करे	कोई स्पैटर / डस्ट नहीं	साफ़ कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	D																															
Cleaning																																				
Cleaning																																				
Lubrication	प्रत्येक स्लाइडिंग वाले भागों में तेल / ग्रीज़ लगाए	फ्री मूवमेंट	आयल कीप /ग्रीज़ गन द्वारा	मेंटेनेंस	M																															
Lubrication																																				
Tightness	चेक करे की मशीन व फिक्सचर के नट और बोल्ट लूज़ ना हो	कोई लूज़नेस नहीं	कार्य अनुसार टूल द्वारा	ऑपरेटर	D																															
Tightness																																				
					Checked By Machine Operator (Sign):-																															
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																															
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																															

Legends								
	Tick (✓)	If "OK"	Tick (X)	If "Not OK"	M	Monthly	W	Weekly
	*	Please write actual value.Dont tick mark			D	Daily		

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-01

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन
	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन
	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	कार्य करने से पहले चेक करे डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन
	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन
	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रांत दिन (CHANGE OVER के समय)
	Spring loaded die stopper की जाँच करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	मैन मोटर और स्लाइड गाइड मोटर की वर्किंग चेक करें	कोई असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	सुपरवाइज़र	प्रति दिन
	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह
	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टार्मिनल लूज /डैमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन
	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन
	1 ऑयल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन
Lubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक
Tightness					

Date

	WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Checked by Operator(Sign):-																														
Verified by Production Supervisor (Sign):-																														
Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																														

लीजेंड

Tick (✓)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*	M Monthly	W Weekly
*	*Please write actual value.Dont tick mark*			D Daily	

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-02

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

Standard

Date

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency	WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	कार्य करने से पहले चेक करे डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)																															
	Spring loaded die stopper की जाँच करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह																															
	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डेमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	1 ायल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Lubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक																															
Tightness	給油																																			
					Checked by Operator(Sign):-																															
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																															
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																															

लीजेंड

Tick (✓)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*	M	Monthly	W	Weekly
*	*Please write actual value.Dont tick mark*			D	Daily		

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-03

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency	WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
		Standard				Date																														
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	कार्य करने से पहले चेक करें डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)																															
	Spring loaded die stopper की जाँच करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह																															
	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टार्मिनल लूज /डैमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	1 ायल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Liubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक																															
Tightness	給油																																			
					Checked by Operator(Sign):-																															
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																															
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																															

लीजेंड							
	Tick (√)	If "OK"	Tick (X)	If "Not OK"	M Monthly	W Weekly	Note:- In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.
	*	Please write actual value.Dont tick mark			D Daily		

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	1
Rev date	07-05-2025

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-04

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency	WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
		Standard				Date																														
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	कार्य करने से पहले चेक करे डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)																															
	Spring loaded die stopper की जाँच करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह																															
	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टार्मिनल लूज /डेमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	1 ायल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Lubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक																															
Tightness	給油																																			
					Checked by Operator(Sign):-																															
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																															
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																															

लीजेंड

Tick (∨)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*	M	Monthly	W	Weekly
*	*Please write actual value.Dont tick mark*			D	Daily		

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-05

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency	Date																																
		Standard				WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																																	
	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																																	
	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																	
	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																	
	कार्य करने से पहले चेक करें डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																																	
	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																																	
	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																	
	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																	
	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																	
	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																	
	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																	
	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																	
	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)																																	
	Spring loaded die stopper की जाँच करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																	
	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																	
	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																	
	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह																																	
	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																																	
	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																																	
	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																																	
	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डैमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																																	
	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																																	
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																																	
	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																																	
	1 आयल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																																	
Liubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक																																	
Tightness	給油																																					
					Checked by Operator(Sign):-																																	
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																																	
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																																	

लीजेंड

Tick (√)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*	M	Monthly	W	Weekly
*	*Please write actual value.Dont tick mark*			D	Daily		

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-06

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	कार्य करने से पहले चेक करे डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)
Inspection	Spring loaded die stopper की जाँच करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह
Inspection	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
Inspection	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
Inspection	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
Inspection	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डैमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
Inspection	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन
Cleaning	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन
Cleaning	1 ायल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन
Liubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक
Liubrication					
Tightness	給油				
Tightness					

Date

	WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Checked by Operator(Sign):-																															
Verified by Production Supervisor (Sign):-																															
Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																															

लीजेंड

Tick (√)	If "OK"	Tick (X)	If "Not OK"	M	Monthly	W	Weekly
*	Please write actual value.Dont tick mark			D	Daily		

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-07

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency	WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
		Standard				Date																														
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	कार्य करने से पहले चेक करे डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)																															
Inspection	Spring loaded die stopper की जाँच करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह																															
Inspection	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Inspection	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Inspection	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Inspection	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डैमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Inspection	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Cleaning	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Cleaning	1 ायल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Liubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक																															
Liubrication																																				
Tightness	給油																																			
Tightness																																				
					Checked by Operator(Sign):-																															
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																															
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																															

लीजेंड

Tick (v)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*	M	Monthly	W	Weekly
*	*Please write actual value.Dont tick mark*			D	Daily		

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-08

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency	Standard	WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
						Date	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																																
Inspection	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																																
Inspection	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																
Inspection	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																
Inspection	कार्य करने से पहले चेक करे डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																																
Inspection	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																																
Inspection	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																
Inspection	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																
Inspection	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																
Inspection	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																
Inspection	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																
Inspection	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																
Inspection	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)																																
Inspection	Spring loaded die stopper की जाँच करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																
Inspection	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																
Inspection	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																
Inspection	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह																																
Inspection	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																																
Inspection	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																																
Inspection	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																																
Inspection	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डेमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																																
Inspection	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																																
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																																
Cleaning	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																																
Cleaning	1 आयल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																																
Lubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक																																
Lubrication																																					
Tightness																																					
Tightness																																					
					Checked by Operator(Sign):-																																
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																																
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																																

लीजेंड

Tick (v)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*	M Monthly	W Weekly	***Note:-*** *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*
*	*Please write actual value.Dont tick mark*			D Daily		

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-09

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन
	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन
	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	कार्य करने से पहले चेक करें डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन
	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन
	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)
	Spring loaded die stopper की जाँच करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह
	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डैमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन
	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन
	1 आयल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन
Lubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक
Tightness	增加				

Date: WK1 (1–6), WK2 (7–13), WK3 (14–20), WK4 (21–27), WK5 (28–30)

Checked by Operator(Sign):-

Verified by Production Supervisor (Sign):-

Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-

लीजेंड

Tick (√)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*	M Monthly	W Weekly
*	*Please write actual value.Dont tick mark*			D Daily	

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-10

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	कार्य करने से पहले चेक करे डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	Die Roller को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)
Inspection	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
Inspection	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह
Inspection	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
Inspection	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
Inspection	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
Inspection	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डैमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
Inspection	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन
Cleaning	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन
Cleaning	आयल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन
Lubrication	1 Gear Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक
Lubrication					
Tightness	1				
Tightness					

Date

	WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Checked by Operator(Sign):-																															
Verified by Production Supervisor (Sign):-																															
Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																															

लीजेंड

Tick (∨)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*	M Monthly	W Weekly	***Note:-*** *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*
*	*Please write actual value.Dont tick mark*			D Daily		

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-11

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency	WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
		Standard				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	कार्य करने से पहले चेक करे डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Die Roller को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)																															
	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह																															
	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डैमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	1 यल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Liubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक																															
Tightness	給油																																			
					Checked by Operator(Sign):-																															
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																															
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																															

लीजेंड

Tick (∨)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*	M	Monthly	W	Weekly
*	*Please write actual value.Dont tick mark*			D	Daily		

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-12

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency	WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
		Standard				Date																														
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	कार्य करने से पहले चेक करे डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	Die Roller को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)																															
Inspection	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह																															
Inspection	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Inspection	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Inspection	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Inspection	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डैमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Inspection	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Cleaning	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Cleaning	1 यल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Liubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक																															
Liubrication																																				
Tightness	給油																																			
					Checked by Operator(Sign):-																															
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																															
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																															

लीजेंड

Tick (∨)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*	M	Monthly	W	Weekly
*	*Please write actual value.Dont tick mark*			D	Daily		

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-13

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency	Date WK1 1	2	3	4	5	6	WK2 7	8	9	10	11	12	13	WK3 14	15	16	17	18	19	20	WK4 21	22	23	24	25	26	27	WK5 28	29	30
		Standard																																	
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	कार्य करने से पहले चेक करे डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	Die Roller को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)																														
Inspection	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह																														
Inspection	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																														
Inspection	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																														
Inspection	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																														
Inspection	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डैमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																														
Inspection	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																														
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Cleaning	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Cleaning	1 यल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Liubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक																														
Liubrication																																			
Tightness	緩油																																		
					Checked by Operator(Sign):-																														
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																														
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																														

लीजेंड

Tick (∨)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*	M Monthly	W Weekly
*	*Please write actual value.Dont tick mark*			D Daily	

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-14

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency	WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
		Standard				Date																														
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	कार्य करने से पहले चेक करे डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	Die Roller को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)																															
Inspection	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह																															
Inspection	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Inspection	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Inspection	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Inspection	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डैमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Inspection	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Cleaning	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Cleaning	1 यल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Liubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक																															
Liubrication																																				
Tightness	緩油																																			
					Checked by Operator(Sign):-																															
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																															
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																															

लीजेंड

Tick (∨)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*	M Monthly	W Weekly	***Note:-*** *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*
*	*Please write actual value.Dont tick mark*			D Daily		

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-15

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency	WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
		Standard				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	कार्य करने से पहले चेक करे डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Die Roller को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)																															
	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह																															
	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डेमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	1 ायल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Lubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक																															
Tightness	給油																																			
					Checked by Operator(Sign):-																															
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																															
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																															

लीजेंड

Tick (v)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*	M	Monthly	W	Weekly
*	*Please write actual value.Dont tick mark*			D	Daily		

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-16

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन
	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन
	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	कार्य करने से पहले चेक करे डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन
	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन
	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	Die Roller को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)
	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह
	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डेमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन
	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन
	1 ायल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन
Lubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक
Tightness	紧油				

Date: WK1 (1–6), WK2 (7–13), WK3 (14–20), WK4 (21–27), WK5 (28–30)

Checked by Operator(Sign):-

Verified by Production Supervisor (Sign):-

Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-

लीजेंड

Tick (∨)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*
*	*Please write actual value.Dont tick mark*		

M	Monthly	W	Weekly
D	Daily		

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-17

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency	Date: WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
		Standard				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	कार्य करने से पहले चेक करे डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Die Roller को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)																															
	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह																															
	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डैमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	1 यल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Liubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक																															
Tightness	給油																																			
					Checked by Operator(Sign):-																															
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																															
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																															

लीजेंड

Tick (v)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*	M	Monthly	W	Weekly
*	*Please write actual value.Dont tick mark*			D	Daily		

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-18

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency	WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
		Standard				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	कार्य करने से पहले चेक करे डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Die Roller को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)																															
	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह																															
	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डेमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	1 यल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Lubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक																															
Tightness	給油																																			
					Checked by Operator(Sign):-																															
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																															
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																															

लीजेंड

Tick (✓)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*	M	Monthly	W	Weekly
*	*Please write actual value.Dont tick mark*			D	Daily		

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-19

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency	Date WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
		Standard				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	कार्य करने से पहले चेक करे डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Die Roller को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)																															
	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह																															
	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डैमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	आयल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Liubrication	1 Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक																															
Tightness	1																																			
					Checked by Operator(Sign):-																															
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																															
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																															

लीजेंड

Tick (v)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*	M	Monthly	W	Weekly
*	*Please write actual value.Dont tick mark*			D	Daily		

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-20

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency	Date																																	
		Standard				WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
Inspection	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
Inspection	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
Inspection	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
Inspection	कार्य करने से पहले चेक करे डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
Inspection	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
Inspection	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
Inspection	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
Inspection	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
Inspection	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
Inspection	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
Inspection	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
Inspection	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
Inspection	Die Roller को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)																																		
Inspection	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
Inspection	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
Inspection	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह																																		
Inspection	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																																		
Inspection	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																																		
Inspection	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																																		
Inspection	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डेमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																																		
Inspection	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																																		
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
Cleaning	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
Cleaning	1 ायल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
Lubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक																																		
Lubrication																																							
Tightness	給油																																						
					Checked by Operator(Sign):-																																		
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																																		
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																																		

लीजेंड

Tick (∨)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*	M	Monthly	W	Weekly
*	*Please write actual value.Dont tick mark*			D	Daily		

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-21

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency	Date																																	
		Standard				WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
	कार्य करने से पहले चेक करे डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
	Die Roller को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)																																		
	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह																																		
	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																																		
	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																																		
	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																																		
	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डैमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																																		
	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																																		
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
	1 यल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																																		
Liubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक																																		
Tightness	給油																																						
					Checked by Operator(Sign):-																																		
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																																		
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																																		

लीजेंड

Tick (v)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*	M	Monthly	W	Weekly
*	*Please write actual value.Dont tick mark*			D	Daily		

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-22

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency	WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
		Standard				Date																														
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	कार्य करने से पहले चेक करे डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	Die Roller को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)																															
Inspection	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह																															
Inspection	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Inspection	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Inspection	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Inspection	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डैमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Inspection	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Cleaning	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Cleaning	1 यल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Liubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक																															
Liubrication																																				
Tightness	給油																																			
					Checked by Operator(Sign):-																															
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																															
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																															

लीजेंड

Tick (∨)	If "OK"	Tick (X)	If "Not OK"	M	Monthly	W	Weekly
*	Please write actual value.Dont tick mark			D	Daily		

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-23

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन
	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन
	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	कार्य करने से पहले चेक करे डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन
	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन
	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	Die Roller को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)
	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन
	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह
	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डेमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन
	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन
	1 ायल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन
Lubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक
Tightness	給油				

Date

	WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Checked by Operator(Sign):-																															
Verified by Production Supervisor (Sign):-																															
Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																															

लीजेंड

Tick (∨)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*	M Monthly	W Weekly
*	*Please write actual value.Dont tick mark*			D Daily	

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-24

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency	Date																														
		Standard				WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	कार्य करने से पहले चेक करें डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Die Roller को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)																															
	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह																															
	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टार्मिनल लूज /डेमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	1 आयल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Liubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक																															
Tightness	給油																																			
					Checked by Operator(Sign):-																															
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																															
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																															

लीजेंड

Tick (v)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*	M Monthly	W Weekly	***Note:-*** *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*
*	*Please write actual value.Dont tick mark*			D Daily		

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

TOYOTA BOSHOKU

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-25

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency	WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
		Standard				Date																														
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	कार्य करने से पहले चेक करे डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	Die Roller को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)																															
Inspection	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Inspection	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह																															
Inspection	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Inspection	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Inspection	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Inspection	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डैमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Inspection	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Cleaning	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Cleaning	1 यल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Liubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक																															
Liubrication																																				
Tightness	給油																																			
					Checked by Operator(Sign):-																															
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																															
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																															

लीजेंड

Tick (∨)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*	M Monthly	W Weekly	***Note:-*** *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*
*	*Please write actual value.Dont tick mark*			D Daily		

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

TOYOTA BOSHOKU

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-26

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency	Date WK1 1	2	3	4	5	6	WK2 7	8	9	10	11	12	13	WK3 14	15	16	17	18	19	20	WK4 21	22	23	24	25	26	27	WK5 28	29	30
		Standard																																	
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	कार्य करने से पहले चेक करे डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	Die Roller को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)																														
Inspection	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Inspection	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह																														
Inspection	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																														
Inspection	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																														
Inspection	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																														
Inspection	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	चेक करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डेमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																														
Inspection	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																														
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Cleaning	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Cleaning	1 ायल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																														
Lubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक																														
Lubrication																																			
Tightness	給油																																		
					Checked by Operator(Sign):-																														
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																														
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																														

लीजेंड

Tick (√)	If "OK"	Tick (X)	If "Not OK"	M Monthly	W Weekly
*	Please write actual value.Dont tick mark			D Daily	

Note:- *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

TOYOTA BOSHOKU

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-27

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

Standard

Date

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency	WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	कार्य करने से पहले चेक करें डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Die Roller को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)																															
	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह																															
	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डेमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	1 आयल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Liubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक																															
Tightness	給油																																			
					n																															
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																															
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																															

लीजेंड							
	Tick (v)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*	M Monthly	W Weekly	***Note:-*** *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*
	*	*Please write actual value.Dont tick mark*			D Daily		

TOYOTA BOSHOKU DEVICE INDIA PVT LTD

Check Sheet Points Revision history	
Rev no.	0
Rev date	20-03-2024

TOYOTA BOSHOKU

डेली मशीन चेक शीट (DMC)

Month	Line Name	Machine Name	Machine Code
	Press Shop	Press Machine	PP-28

ध्यान दें- कृपया इस शीट को भरने से पहले लीजेंड को अवश्य पढ़ें।

Zone:- Press Shop

Standard

Date

	Check Point	Criteria	Method	Resposnibility	Frequency	WK1						WK2							WK3							WK4							WK5			
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Inspection	एयर प्रेशर लीकेज चेक करे	कोई लीकेज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस मे किसी भी असामान्य आवाज को चेक करे	असामान्य आवाज नहीं	सुन के	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	कोई भी ढीली तार नही होनी चाहिए	कोई ढीली तार नहीं	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	चेक करे आयल एंड ग्रीस लेवल	निर्धारित लेवल तक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	कार्य करने से पहले चेक करें डाई के उप्पर और नीचे वाले हाइड्रोलिक कालंप की वर्किंग कंडीशन ओके हो	वर्किंग कंडीशन ओके हो	चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	सेफ्टी सेंसर कंडीशन	नो क्रेक और वर्किंग ओके वर्किंग होनी चाहिए	देख कर और चेक करके	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	स्लाइड पर लुब्रिकेशन चेक करे	ग्रीस स्लाइड पर होनी चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	इमरजेंसी स्विच को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	इमरजेंसी स्विच दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	दोनों हैंड पुश बटन की वर्किंग चेक करे	मशीन की वर्किंग सिंगल पुश बटन से नही होनी चाहिए	स्विच को दबाकर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	इलेक्ट्रिक पैनल बंद होना चाहिए	बंद होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस के बैक साइड कवर लॉक होना चाहिए	लॉक होना चाहिए	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Clutch Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Die lifter की वर्किंग चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	हाथ से दबा कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Die Roller को चेक करे	वर्किंग कंडीशन ओके हो	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन (CHANGE OVER के समय)																															
	Die Clamper Air Pressure की जाँच करें	0.4Mpa to 0.6Mpa	देख कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	मैन मोटर एंड स्लाइड एडजस्ट मोटर की वर्किंग चेक करें	असामान्य आवाज नहीं होना चाहिए	सुन कर	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	Shut Height की वर्किंग चेक करे	कोई नॉइस नहीं होना चाहिए	TDC से BDC मूव करके	सुपरवाइज़र	2 सप्ताह																															
	ऑटो ड्रेन फिल्टर की condition चेक करें	कोई Damage/crack/dusty नहीं होनी चाहिए	देख कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	V-belt की condition चेक करें	कोई Damage/crack/loose नहीं होनी चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	Clutch and brake solenoide valve assy की condition चेक करें	कोई Damage/crack/leakage नहीं होनी चाहिए	देख कर/सुन कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	अर्थ लीकेज सर्किट ब्रेकर और रिले की वर्किंग चेक करें	वर्क करना चाहिए/ कोई कार्बन/टर्मिनल लूज /डेमेज नहीं होना चाहिए	देख कर/हाथ से दबा कर	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
	पैनल का फैन फ़िल्टर साफ़ करे	कोई डस्ट नहीं	एयर के द्वारा	मेंटेनेंस	प्रतिमाह																															
Cleaning	कार्य स्टार्ट करने से पहले प्रेस के बेड और डाई की सफाई करे	कोई डस्ट और चिप्स पार्टिकल नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	प्रेस स्टार्ट करने से पहले एरिया सेंसर को साफ़ करे	कोई डस्ट नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
	1 आयल और ग्रीस फर्श पर नही गिरा होना चाहिए	कोई लुब्रिकेशन फैला नही होनी चाहिए	कपड़े द्वारा	ऑपरेटर	प्रति दिन																															
Liubrication	Air Balance में ऑइलिंग करे	5ml आयल डाले	सिरेंज द्वारा	मेंटेनेंस	साप्ताहिक																															
Tightness	給油																																			
					n																															
					Verified by Production Supervisor (Sign):-																															
					Checked by (Maint/Utility/Tool Room/Area In charge-Sign):-																															

लीजेंड							
	Tick (v)	*If "OK"*	*Tick (X)*	*If "Not OK"*	M Monthly	W Weekly	***Note:-*** *In case of any "Not OK" or abnormality, inform to Production supervisor immediately.*
	*	*Please write actual value.Dont tick mark*			D Daily		